

Université Kasdi Merbah
Ouargla
Faculté des Sciences
Appliquées
Département : Génie
Mécanique



جامعة قاصدي مرباح ورقلة
كلية العلوم التطبيقية

قسم الهندسة الميكانيكية

الرقم:

ورقلة في

محضر اجتماع فريق التكويني السنة الجامعية 2023/2022 للسنة الثانية ماستر صناعة ميكانيكية وتقنيات الإنتاج (السداسي الثالث)

- في يوم الثلاثاء 04 أكتوبر 2022 على الساعة الثالثة و النصف عصرا (15:30) انعقد اجتماع لجنة المداولات للسنة الجامعية 2023/2022 للسنة الثانية ماستر صناعة ميكانيكية وتقنيات الإنتاج (السداسي الثالث) بحضور الأساتذة الواردة اسمائهم ادناه :

قائمة الحضور

الرقم	الاسم واللقب	المهام	الإمضاء
1	عبد الكريم مراد	رئيس لجنة المداولات	
2	عبد الكريم مراد	مسؤول وحدة UEF 2.1.1	
3	بلعكروم رسيم	مسؤول وحدة UEF 2.1.2	
4	بن نونة محمد الصالح	مسؤول وحدة UEM 2.1	
5	خيرالدين عبد العزيز	مسؤول وحدة UED 2.1	
6	درغوت زهير	مسؤول وحدة UET 2.1	

ممثلي الطلبة

الاسم واللقب	الفوج	الإمضاء



ورقلة في

الرقم:

فريق تكوين السنة الثانية ماستر صناعة ميكانيكية وتقنيات الإنتاج 2022 – 2023

وحدات التعليم	المواد	الأساتذة	مسؤولو الوحدات التعليمية	الإمضاء	رئيس لجنة المداورات
UE Fondamentale Code : UEF 2.1.1 Crédits : 10 Coefficients : 5	Bureau des Méthodes Usinage des surfaces gau. Usinage à grande vitesse	عبد الكريم مراد بن طالب فيصل بن نونة محمد الصالح	عبد الكريم مراد		
UE Fondamentale Code : UEF 2.1.2 Crédits : 8 Coefficients : 4	Dynamique des machines tour. Mécanique de la rupture et fat.	بلعكروم رسيم رزقي إيمان	بلعكروم رسيم		
UE Méthodologique Code : UEM 2.1 Crédits : 9 Coefficients : 5	TP Bureau des Méthodes Moulage et injection plas. Techniques de Soudage	مشحاط ندى الريحان بن نونة محمد الصالح مزوج مراد	بن نونة محمد الصالح		
UE Découverte Code : UED 2.1 Crédits : 2 Coefficients : 2	Systèmes hydrauliques et Gestion de la production	درغوت زهير خيرالدين عبد العزيز	خيرالدين عبد العزيز		
UE Transversale Code : UET 2.1 Crédits : 1 Coefficients : 1	Recherche documentaire et conception de mémoire	درغوت زهير	درغوت زهير		



محضر اجتماع: فرقة التكوين ماستر 2 صناعة ميكانيكية وتقنيات الانتاج

في يوم الثلاثاء 04 /10/ 2022 في القاعة رقم 218 وعلى الساعة 15:30 مساء وبحضور الأساتذة الآتية أسماؤهم:

الرقم	الاسم واللقب	الصفة
1	عبدالكريم مراد	رئيس فريق التكوين
2	بلعكروم رسيم	عضو
3	بنونة محمد الصالح	عضو
4	خير الدين عبدالعزيز	عضو
5	درغوت زهير	عضو

وغاب عن الاجتماع كلا من:

الرقم	الاسم واللقب
1	ممثلي الطلبة
2	
3	

تضمن جدول الأعمال النقاط الآتية:

1. انطلاق الدروس
2. اقتراح التقييم المستمر
3. متفرقات

افتتحت الجلسة من طرف رئيس فريق التكوين ورحب بالجميع وكانت أول نقطة طرحت للنقاش حول السير وانطلاق السداسي الأول للسنة الجامعية حيث استحسن الأساتذة انطلاق الدروس لهذا العام مبكرا ويبقى مشكل عزوف الطلبة عن حصص الدروس . كما تطرق إلى مشكل العدد الكبير للطلبة في الفوج حيث بلغ عددهم اكثر من 45 طالب خاصة في حصص العمال التطبيقية و الموجهة. فيما يخص التقييم المستمر اقترح أعضاء فريق التكوين مايلي

1 / الاعمال الموجهة

- 04 نقاط الغياب و المشاركة اثناء الححص
- 04 نقاط الأعمال المنزلية
- 06 نقاط للفرض الحضورى الأول
- 06 نقاط للفرض الحضورى الثانى

2 / الأعمال التطبيقية

- 04 نقاط الغياب و المشاركة اثناء الححص
- 16 نقطة حول الأعمال التطبيقية التي يكلف بها الطالب سواء في المنزل أو أثناء الححص كما يمكن للأستاذ إجراء فروض أثناء الححص

3 / متفرقات

تم اعتماد درسين للأستاذ بن نونه محمد الصالح للثانية ماستر صناعة و تقنيات الإنتاج على الخط وهما:

Usinage à grande vitesse

Moulage et injection plastique

ورفعت الجلسة على الساعة 16:00 من نفس التاريخ واليوم.

ورقلة
في:
رئيس القسم

ورقلة 10/11/2022
في:
مسؤول الشعبة

ورقلة
في:
مسؤول الاختصاص

ورقلة
في:
رئيس فريق التكوين



Dr. Bennouna Mohammed Salah
Département de Génie Mécanique
Faculté des Sciences appliquées
Université Kasdi Merbah – Ouargla

Ouargla, Le 17/04/2022

A Monsieur

Le chef d'équipe de formation au master 2 FMP

Objet : **Cours en ligne.**

Monsieur,

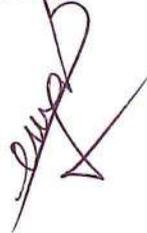
Je viens par la présente missive vous demander de bien-vouloir
procéder à l'évaluation de mon cours en ligne suivant :

Moulage et injection plastique destiné au master 2 fabrication mécanique et
productive dont le lien est le suivant:

[https://moodle.univ-
ouargla.dz/pluginfile.php/180606/mod_resource/content/1/MOUL%20et%20INJ%2
OPLAST%20TOTAL.pdf](https://moodle.univ-ouargla.dz/pluginfile.php/180606/mod_resource/content/1/MOUL%20et%20INJ%20OPLAST%20TOTAL.pdf)

Restant à votre disposition et dans l'attente d'une suite favorable accepter
Monsieur L'expression de nos meilleures considérations.

L'intéressé



Dr. Bennouna Mohammed Salah
Département de Génie Mécanique
Faculté des Sciences appliquées
Université Kasdi Merbah – Ouargla

Ouargla, Le 17/04/2022

A Monsieur

Le chef d'équipe de formation au master 2 FMP

Objet : **Cours en ligne.**

Monsieur,

Je viens par la présente missive vous demander de bien-vouloir
procéder à l'évaluation de mon cours en ligne suivant :

Usinage à grande vitesse destiné au master 2 fabrication mécanique et
productique dont le lien est le suivant:

<https://moodle.univ-ouargla.dz/course/view.php?id=8229>

Restant à votre disposition et dans l'attente d'une suite favorable accepter
Monsieur L'expression de nos meilleures considérations.

L'intéressé

