جامعة قاصدي مرباح ورقلة
كلية العلوم التطبيقية
قسم الهندسة الميكانيكية
امتحان السداسي الاول /سنة ثانية مستر هندسة صناعية وانتاج
الاعمال التطبيقة لتقنيات التلحيم/المدة 90 دقيقة

Corrigé type

اسئلة :

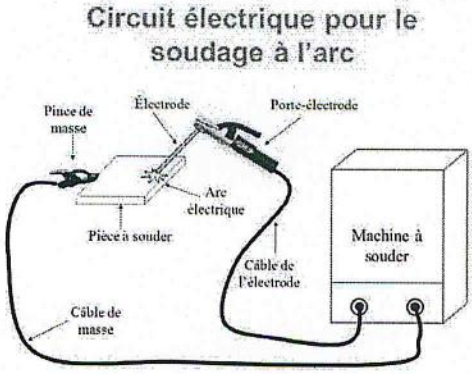
أعط تعريف مناسب لتقنية التلحيم بصفة عامة **3pts**

réponse ouverte جواب مفتوح

من بين تقنيات التلحيم المستعملة في مجال الصناعات الميكانيكية نجد مايسمى بالتلحيم بواسطة القوس الكهربائي (Le soudage à l arc électrique) . أرسم مخطط لهذا النوع من التلحيم موضحا عليه مختلف الادوات المستعملة **4pts**

انظر الاعمال التطبيقية رقم 1-

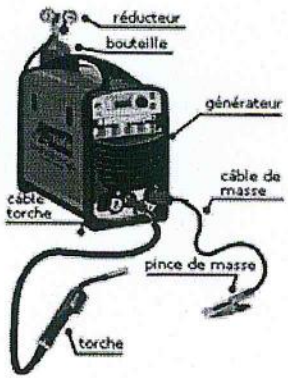
Voir TP N°1



من بين تقنيات التلحيم المستعملة في مجال الصناعات الميكانيكية نجد مايسمى بالتلحيم بواسطة الغازات النشيطة (Metal Active Gaz) -. أرسم مخطط لهذا النوع من التلحيم موضحا عليه مختلف الادوات المستعملة **4pts**

انظر الاعمال التطبيقية رقم 3

Voir TP N° 3



- خلال عملية التلحيم (Tungstène inerte gaz) هناك مجموعة من الإجراءات (règles) التي علينا أخذها بعين الاعتبار. اذكر اثنين منها **3pts**

1-Propreté-2- présentation du métal d'apport-3-matériaux sensibles aux gaz-4-type et diamètre de l'électrode de tungstène -5-meulage de l'électrode de tungstène-6-débit et type de gaz de protection

- أجب بصح أو خطأ **6pts**

باستعمال تقنية التلحيم TIG يمكننا تلحيم القطع غير السميكة (faible épaisseur) صح
الالومنيوم مادة هشة (matériau fragile) خطأ
اضافة مادة التنجيستين Tungstène للفولاذ يحسن من صلادته في درجات حرارة عالية صح
البرونز هو عبارة عن سبيكة من النحاس والقصدير (bronze=Cu+Sn) صح