

## مناقشة دكتوراه ساسي الربعي

في حدود الساعة الخامسة مساء بقاعة المناقشات بكلية العلوم التطبيقية  
يوم الاثنين الموافق لـ 2024/05/13 ناقش الطالب : ساسي الربعي أطروحة  
الدكتوراه علوم فرع هندسة ميكانيكية اختصاص الهندسة الميكانيكية .

وبهذه المناسبة يتقدم له أسرة الكلية وقسم الهندسة الميكانيكية بتهانيمهم  
الخالصة

فألف مبروك ومزيد من التألق والنجاحات.





**Propriétés et composition des électrodes**

Les propriétés des électrodes utilisées dans cette expérience (Cv/CCVW) (Alliage zirconium-nickel) pour des applications EEDM incluent que les tubes, les électrodes de tungstène, les axes, les blocs. Le zirconium réagit à une température voisine à la corrosion, très bonne conductivité thermique, une bonne conductivité électrique, processus de métallurgie des joints, 40 ans de durée (Cv), 40° de tungstène (W). La taille moyenne des grains est de 20 (à 100) (à l'origine usinée). Le rapport du tungstène à supporter des températures élevées est l'un de ses avantages à significatif.

**Paramètres d'essai et leurs niveaux**

Les trois paramètres d'essai. Chacun de ses paramètres varie à trois niveaux différents, comme indiqué dans le Tableau III. Niveau (Niveau) Ce sont le courant (I), la tension (V) et le temps d'impulsion (Timp) des 27 combinaisons. Tous les paramètres qui influent le plus sur la performance de l'essai. Avant-proposément, ces paramètres sont les plus simples à configurer et leurs valeurs peuvent être modifiées directement sur le matériel d'électrode par induction (EDM) sans avoir besoin d'ajout. Par conséquent, d'autres paramètres importants qui ne sont pas pris en compte restent constants tout au long de l'expérience. Selon la conception expérimentale pertinente, les trois paramètres ci-dessus ont été modifiés pour faire trois tests dans chaque pièce (voir Figure 7 - job).

